

AUTOMATISCHE KESSEL VERNER - PARAMETERN	A25G		
Kesselkörperwerkstoff	Kesselstahl Klasse 11		
Brennstoffsarten	Holzpellets (Ø 6 - 14 mm)	Alternativpellets (Ø 6 - 14 mm)	Getreide (Gerste, Hafer, Roggen, Triticale, Mais, Weizen)
Nennleistung	25 kW (max. 30 kW)	23 kW	23 kW
Wirkungsgrad *	92,7%	91%	85 - 91% **
Brennstoff-Durchschnittsverbrauch (bei der Nennleistung)	5,6 kg / Stde	6,8 kg / Stde	6,5 - 7,5 kg / Stde
Regelbarkeit mit kontinuierlichem Betrieb	7,5 - 25 kW	7,5 - 23 kW	7,5 - 23 kW
Regelbarkeit durch das elektronisch gereg. Stillstandregime	0 - 7,5 kW	0 - 7,5 kW	0 - 7,5 kW
Brenndauer des Standartbehälters (bei der Nennleistung)	30 Stde	25 Stde	25 Stde
Volumen des Standartbehälters	240 l		
Aschenkastenvolumen	13 l		
Kesselhöhe	1525 mm		
Kesselbreite	670 mm		
Kesseltiefe	1386 mm		
Gesamtgewicht	500 kg		
min. Transportgewicht des Kesselkörpers	400 kg		
vorgeschriebene Kaminzug	15 - 30 Pa		
Abgasstutzendiameter	160 mm		
min. Kaminquerschnitt	200 cm ²		
min. Verlagskaminhöhe ***	5 m		
Abgastemperatur auf dem Austritt (bei der Nennleistung)	120 °C (ohne Turbulatoren 200 °C)		
Abgastemperatur auf dem Austritt (bei der Halbleistung)	100 °C (ohne Turbulatoren 160 °C)		
Abgasmassenfluss	0,016 kg/s		
Wasservolumen	60 Liter		
Anschlussstutzen (Innengewinde)	G 2"		
Regelbarkeit - Austrittswasser	70 - 90 °C		
min. Rücklaufwassertemperatur im Betrieb	60 °C		
max. Betriebsüberdruck	3 bar (0,3 MPa)		
Nachkühlpatrone	nicht - keine Bedingung		
Wirkungsgradklasse	3		
Emissionklasse CO	3		
max. Elektroleistungsbedarf	1500 W		
Durchschnittsbedarf beim Betrieb	60 - 90 W		
Spannungsbetrag	230 V / 50 Hz		
max. Geräuschpegel	54 dB		

* beim Kesselbetrieb ohne Turbulatoren ist der Wirkungsgrad um 2 - 4 % niedriger

** abhängig auf der Getreidequalität

*** es geht um die Orientungsdaten, min. Kaminhöhe ist durch die Objektlage geprägt; entscheidend ist der Projektionsstandpunkt oder Schornsteinfeger